

**Sussidi didattici per il corso di
COSTRUZIONI EDILI**

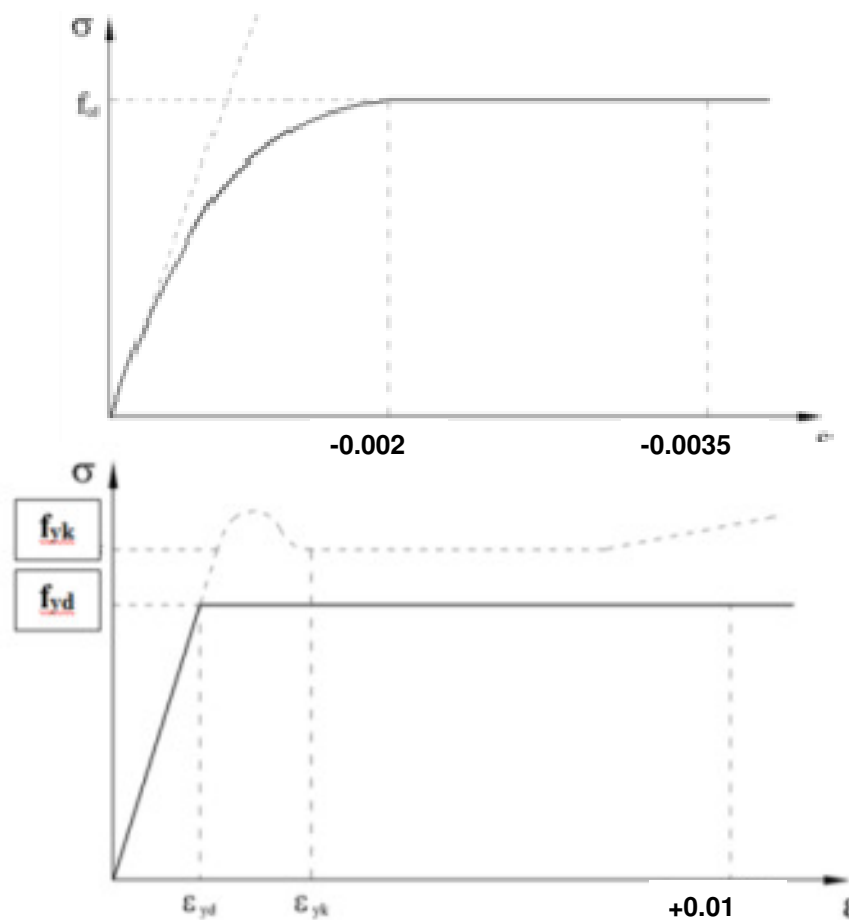
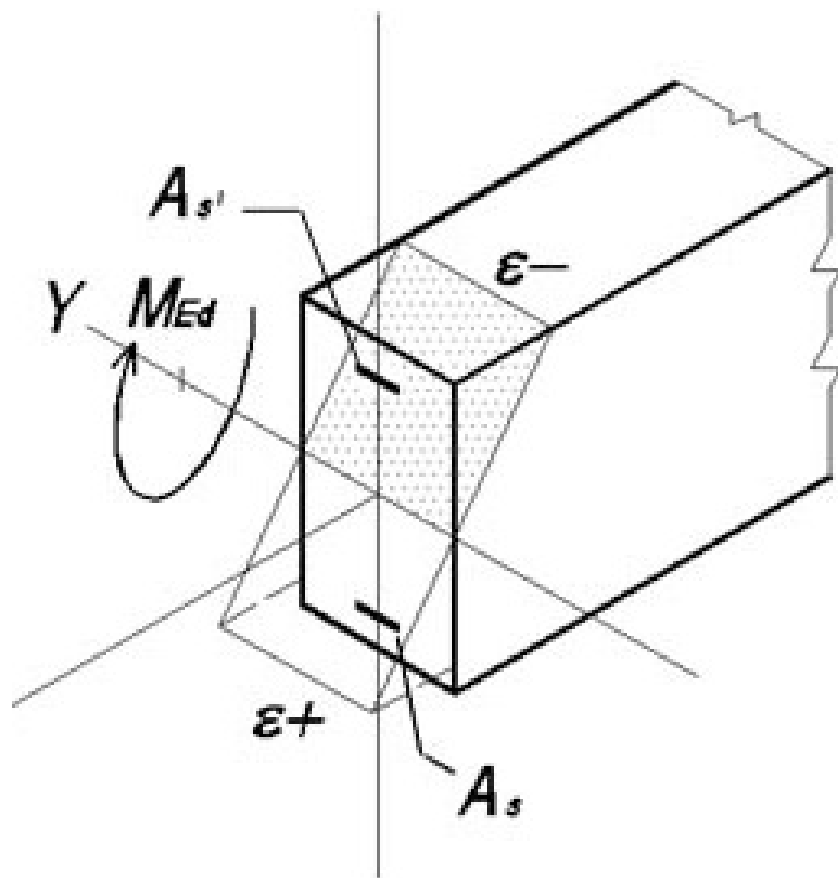
Prof. Ing. Francesco Zanghì



**STRUTTURE IN
CEMENTO ARMATO - II**

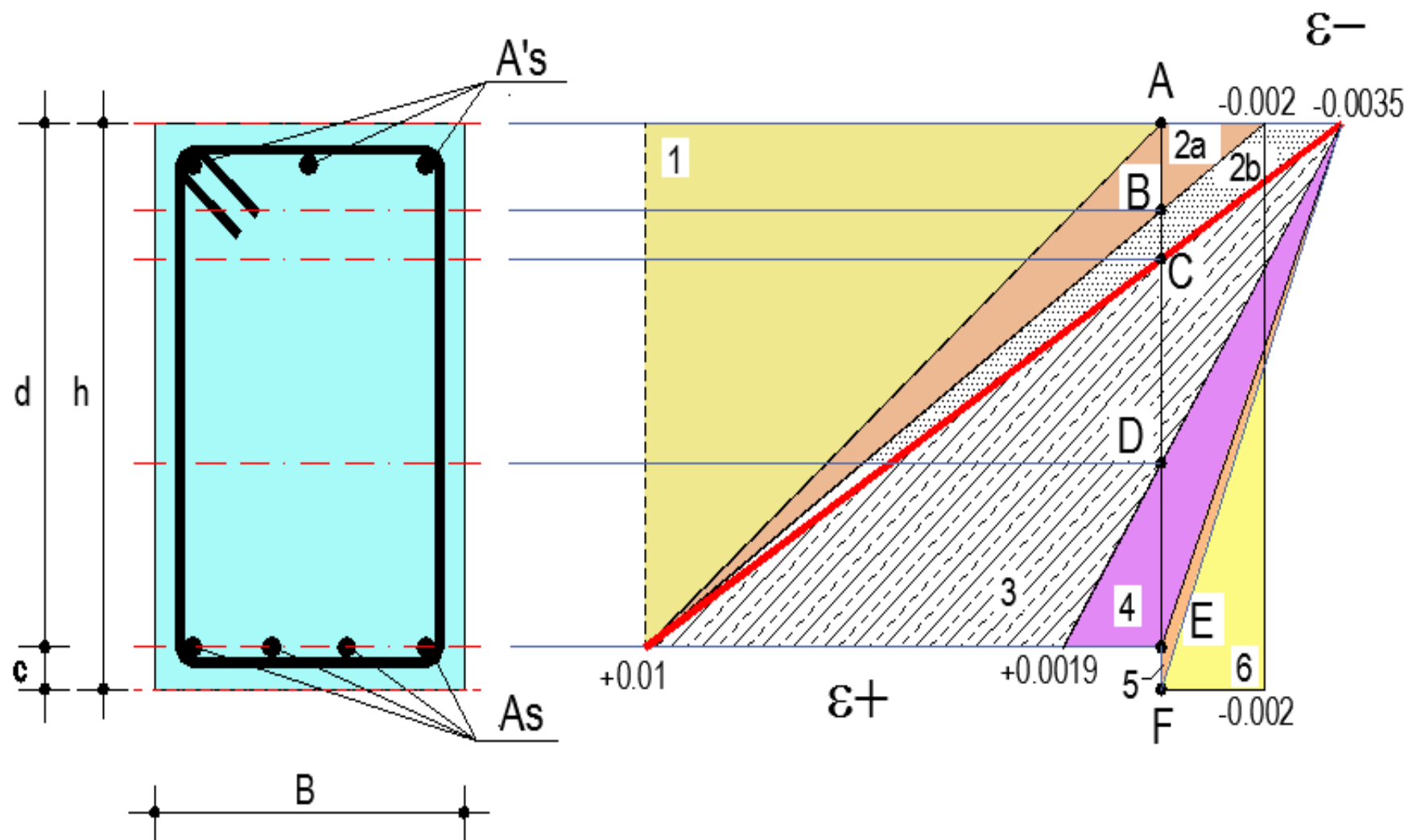
AGGIORNAMENTO 26/09/2012

STATI LIMITE ULTIMI CON N E M



Il limite di resistenza della sezione si determina quando uno dei due materiali ha raggiunto la sua deformazione ultima.

Possono aversi diversi scenari o (campi) di rottura dove le lettere maiuscole individuano le possibili posizioni dell'asse neutro.

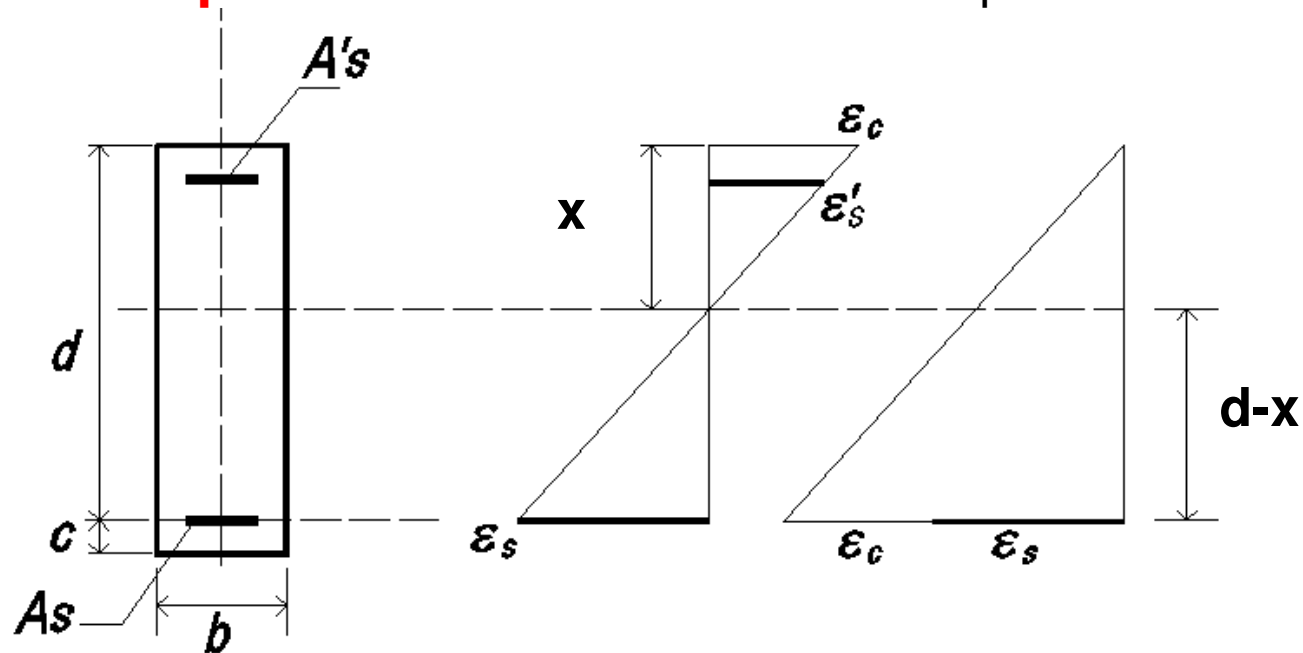


- ✓ **Campo 1 – Tenso-flessione** (trazione con debole eccentricità)
- ✓ **Campo 2** – massimo allungamento dell'acciaio e calcestruzzo non completamente sfruttato; la rottura della sezione avviene per raggiungimento della deformazione ultima nell'acciaio con il calcestruzzo che presenta una residua capacità di deformarsi – **sezione ad armatura debole**.
- ✓ **Campo 3 – ROTTURA PERFETTA o BILANCIATA:** massimo accorciamento del calcestruzzo con acciaio in campo plastico – **sezione ad armatura normale**.
- ✓ **Campo 4** – massimo accorciamento del calcestruzzo con acciaio in campo elastico; la rottura della sezione avviene per schiacciamento del cls mentre l'acciaio presenta una residua capacità di deformarsi – **sezione ad armatura forte**.
- ✓ **Campo 5 – Flessione composta.**
- ✓ **Campo 6 – Pressoflessione con piccola eccentricità.**

CAMPO		k
1	Tenso-flessione	da $-\infty$ a 0
2a	sezione ad armatura <u>debole</u>	da 0 a 0.167
2b		da 0.167 a 0.259
3	ROTTURA PERFETTA sezioni ad armatura <u>normale</u>	da 0.259 a 0.642
4	ROTTURA FRAGILE sezioni ad armatura <u>forte</u>	da 0.642 a 1
5	Flessione composta	da 1 a h/d
6	Pressoflessione con piccola eccentricità	da h/d a $+\infty$

La soluzione ideale è quella in cui la rottura della sezione avviene quando entrambi i materiali hanno raggiunto il loro limite deformativo ed è individuata dalla retta che passa per C – **sezione bilanciata**.

Quindi la modalità di rottura di una sezione è descritta dalla posizione "x" che assume l'asse neutro rispetto alla altezza utile "d" della sezione. Tale rapporto adimensionale (x/d) prende il nome di **profondità relativa** della zona compressa.



Ponendo la similitudine dei triangoli si può scrivere:

$$x \div (d - x) = \varepsilon_c \div \varepsilon_s \quad \text{da cui} \quad \frac{x}{d} = k = \frac{\varepsilon_c}{(\varepsilon_c + \varepsilon_s)}$$

L'Eurocodice 2, per i calcestruzzi con resistenza ordinaria, impone **$k \leq 0.45$** allo scopo di avere una rottura sufficientemente **duttile** e con armatura snervata. In sostanza la DUTTILITA' rappresenta la capacità della sezione di deformarsi *plasticamente*. Se una sezione è duttile, prima della rottura è in grado di ruotare sensibilmente. In pratica una sezione che presenta rottura duttile dà chiari segnali di preavviso (elevata fessurazione, notevole incremento della deformazione) che possono mettere in allarme e consentire interventi prima del crollo.



Esempio di rottura in campo 2

Le sezioni inflesse ben proporzionate appartengono, solitamente, ai campi 2b e 3. In questo caso il comportamento è **duttile** e i due materiali sono sfruttati al massimo. E' buona norma evitare le sezioni in campo 4 in quanto hanno un comportamento di tipo **fragile**.

PRESCRIZIONI DI NORMATIVA



$$A_s \geq 0.26 \frac{f_{ctm}}{f_{yk}} \cdot b \cdot d \geq 0.0013 \cdot b \cdot d$$

1. L'armatura longitudinale tesa deve essere almeno:

$b =$ larghezza della zona tesa; $d =$ altezza utile della sezione

$f_{ctm} = 0.30 \cdot \sqrt[3]{f_{ck}^2}$ resistenza media a trazione del calcestruzzo

2. $A_{s,max} \leq 0.04 A_c$ Armatura tesa (o compressa) considerata individualmente
 3. All'intradosso degli appoggi di estremità deve essere disposta un'armatura metallica calcolata

per uno sforzo di trazione uguale al taglio: $A_{s,min} = \frac{V_{max}}{f_{yd}}$

4. Minimo 3 staffe/m con $A_{st} \geq 1.5b$. L'interasse delle staffe deve essere comunque $i \leq 0.8d$. Le staffe devono assorbire almeno il 50% degli sforzi di taglio.

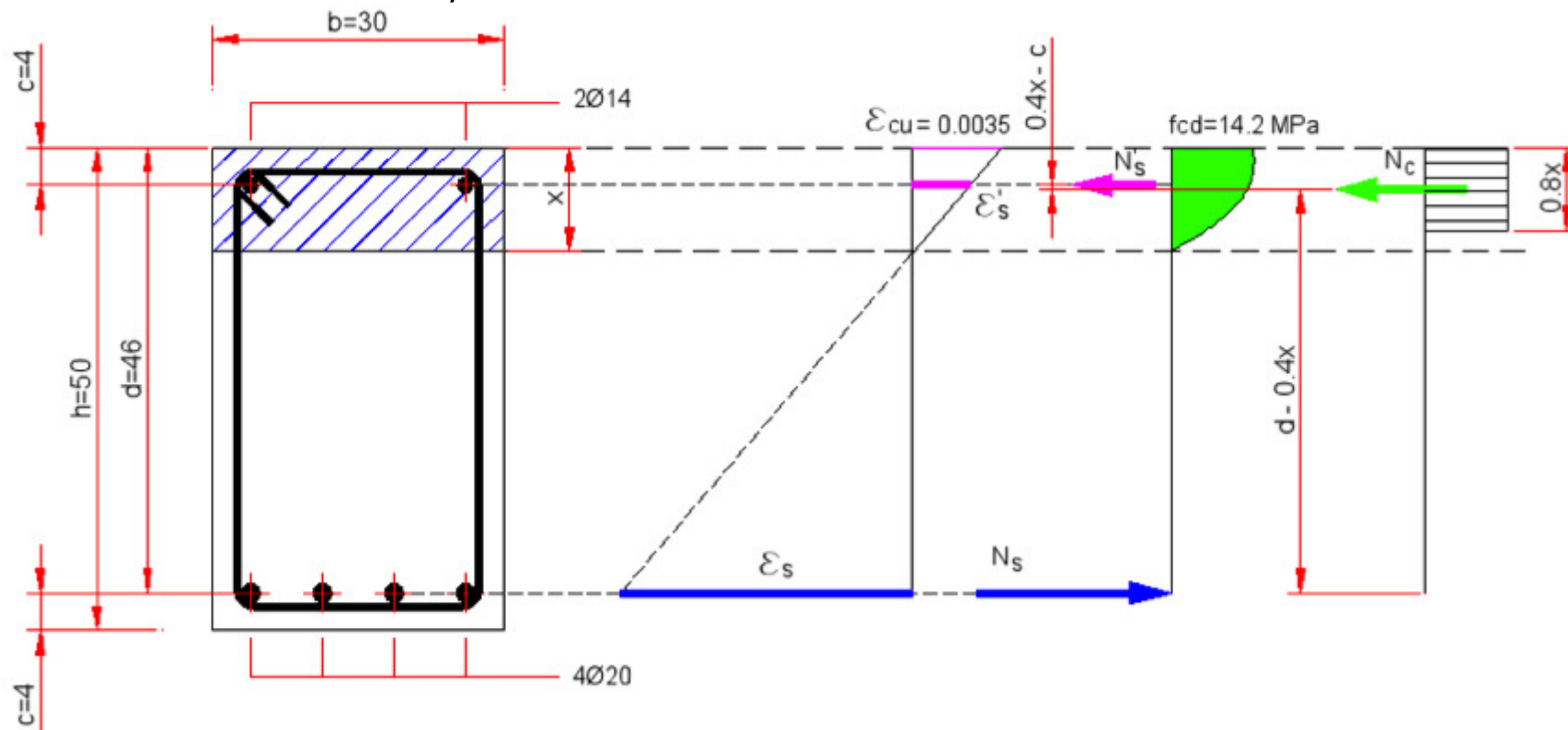
FLESSIONE SEMPLICE RETTA

Anche se è presente sforzo normale, è possibile semplificare la procedura di verifica e considerare la sezione come **solo inflessa** se:

$$N_{sd} \leq 0.08 \cdot f_{ck} \cdot A_c$$

ESEMPIO N°1

Verificare a flessione una trave in c.a. di sezione rettangolare 30x50, realizzata con calcestruzzo di classe C25/30 e armature metalliche del tipo B450C, sollecitata da un momento flettente di progetto pari a 160 kNm. La trave è armata inferiormente con 4 Φ 20 e superiormente con 2 Φ 14.



Caratteristiche dei materiali:○ Calcestruzzo C25/30

Resistenza di progetto a compressione: $f_{cd} = 0.85 \frac{f_{ck}}{1.50} = 0.85 \frac{25}{1.50} = 14.11 \text{ MPa}$

Resistenza media a trazione: $f_{ctm} = 0.30 \cdot \sqrt[3]{f_{ck}^2} = 0.30 \cdot \sqrt[3]{25^2} = 2.55 \text{ MPa}$

Deformazione ultima: $\varepsilon_{cu} = 0.0035$

Modulo elastico: $E_c = 31447 \text{ MPa}$

○ Acciaio B450C

Tensione di progetto allo snervamento: $f_{yd} = \frac{f_{yk}}{1.15} = \frac{450}{1.15} = 391.3 \text{ MPa}$

Deformazione allo snervamento: $\varepsilon_{yd} = \frac{f_{yd}}{E_s} = \frac{391.3}{206000} = 0.0019$

Deformazione ultima: $\varepsilon_{su} = 0.01$

Modulo elastico: $E_s = 206000 \text{ MPa}$

Armature:

Armatura tesa: $A_s = 12.56 \text{ cm}^2$ ($4\Phi 20$); Armatura compressa: $A'_s = 3.08 \text{ cm}^2$ ($2\Phi 14$)

Posizione dell'asse neutro:

➤ Risultante delle tensioni nell'armatura tesa (che si suppone snervata: $\varepsilon_s \geq \varepsilon_{yd} = 0.0019$):

$$N_s = f_{yd} \cdot A_s = 39.13 \cdot 12.56 = 491.5 \text{ kN}$$

➤ Risultante delle tensioni nell'armatura compressa (che si suppone snervata: $\varepsilon_s \geq \varepsilon_{yd} = 0.0019$):

$$N'_s = f_{yd} \cdot A'_s = 39.13 \cdot 3.08 = 120.5 \text{ kN}$$

➤ Risultante delle tensioni di compressione nel calcestruzzo:

In condizioni di rottura il diagramma delle tensioni nel calcestruzzo (compresso) assume l'andamento coerente con il legame costitutivo (parabola-rettangolo) utilizzato per questo materiale. Per le sezioni di forma comune, non si commette un grosso errore se si sostituisce il diagramma parabolico con uno rettangolare (**stress-block**) equivalente di larghezza pari sempre a f_{cd} e altezza pari a $0.8x$, dove x è la profondità della zona compressa individuata dalla posizione dell'asse neutro.

$$N_c = f_{cd} \cdot b \cdot (0.8 \cdot x) = 14.11 \cdot 30 \cdot (0.8 \cdot x) = 34 \cdot x \text{ kN}$$

Per l'equilibrio alla traslazione orizzontale della sezione:

$$N_s - N'_s - N_c = 0; \quad 491.5 - 120.5 - 34 \cdot x = 0; \quad x = \frac{370.65}{34} = 10.90 \text{ cm}$$

Se esprimiamo la stessa equazione di equilibrio inserendo le espressioni letterali dei tre contributi avremo:

$$f_{yd} \cdot A_s - f_{yd} \cdot A'_s - f_{cd} \cdot b \cdot (0.8x) = 0$$

Da cui si ricava:

$$x = \frac{(A_s - A'_s) \cdot f_{yd}}{0.8 \cdot f_{cd} \cdot b}$$

Occorre controllare che l'armatura compressa sia effettivamente snervata. Calcoliamo la profondità minima affinché l'armatura compressa sia snervata.

Con riferimento al diagramma delle deformazioni, dalla similitudine dei triangoli si ricava:

$$\frac{\varepsilon_{cu}}{\varepsilon'_s} = \frac{x}{x - c}; \quad \varepsilon'_s = \varepsilon_{cu} \frac{x - c}{x}$$

imponendo l'uguaglianza con la deformazione al limite di snervamento si ottiene:

$$\varepsilon_{cu} \frac{x - c}{x} = \varepsilon_{yd}; \quad x = \frac{\varepsilon_{cu}}{\varepsilon_{cu} - \varepsilon_{yd}} c = \frac{0.0035}{0.0035 - 0.0019} c \approx 2.20 \cdot c = 2.20 \cdot 4 = 8.80 \text{ cm}$$

poiché: $x = 10.90 \text{ cm} > 8.80 \text{ cm}$

la posizione dell'asse neutro trovata è corretta.

$$k = \frac{x}{d} = \frac{10.90}{46} = 0.236$$

la rottura avviene nel campo 2b.

Calcolo del momento resistente:

Per l'equilibrio alla rotazione, ad esempio, rispetto al punto di applicazione di N_c :

$$\begin{aligned} M_{rd} &= N_s (d - 0.4x) + N'_s (0.4x - c) = 491.5(46 - 0.4 \cdot 10.9) + 120.5(0.4 \cdot 10.9 - 4) = \\ &= 20590 \text{ kNcm} = 206 \text{ kNm} > M_{sd} = 160 \text{ kNm} \end{aligned}$$

VERIFICA POSITIVA

Se esprimiamo la stessa equazione di equilibrio inserendo le espressioni letterali avremo:

$$M_{rd} = f_{yd} \cdot A_s \cdot (d - 0.4x) + f_{yd} \cdot A'_s \cdot (0.4x - c)$$

Da cui si ricava:

$$M_{rd} = f_{yd} \cdot [A_s \cdot (d - 0.4x) + A'_s \cdot (0.4x - c)]$$

ESEMPIO N°2

Con i dati dell'esempio precedente **Verificare** a flessione la trave disponendo anche superiormente con $4\Phi 20$.

Armature:

Armatura tesa: $A_s = 12.56 \text{ cm}^2 (4\Phi 20)$; Armatura compressa: $A'_s = 12.56 \text{ cm}^2 (4\Phi 20)$

Posizione dell'asse neutro:

Ipotizziamo che l'armatura compressa sia snervata:

$$x = \frac{(A_s - A'_s) \cdot f_{yd}}{0.8 \cdot f_{cd} \cdot b} = \frac{(12.56 - 12.56) \cdot 39.13}{0.8 \cdot 1.41 \cdot 30} = 0$$

poiché:

$$x = 0 < 2.20 \cdot c = 8.80 \text{ cm}$$

l'armatura compressa non è snervata pertanto la posizione dell'asse neutro dovrà essere trovata mediante risoluzione di un'equazione di secondo grado:

$$x = \left(A_s - \frac{\varepsilon_{cu}}{\varepsilon_{yd}} A'_s \right) \cdot \frac{f_{yd}}{2 \cdot 0.8 \cdot b \cdot f_{cd}} + \sqrt{\left(A_s - \frac{\varepsilon_{cu}}{\varepsilon_{yd}} A'_s \right)^2 \left(\frac{f_{yd}}{2 \cdot 0.8 \cdot b \cdot f_{cd}} \right)^2 + \frac{\varepsilon_{cu}}{\varepsilon_{yd}} \frac{A'_s \cdot c \cdot f_{yd}}{0.8 \cdot b \cdot f_{cd}}}$$

nel nostro caso la relazione fornisce:

$$x = \left(12.56 - \frac{0.0035}{0.0019} 12.56 \right) \cdot \frac{39.13}{2 \cdot 0.8 \cdot 30 \cdot 1.41} + \sqrt{\left(12.56 - \frac{0.0035}{0.0019} 12.56 \right)^2 \left(\frac{39.13}{2 \cdot 0.8 \cdot 30 \cdot 1.41} \right)^2 + \frac{0.0035}{0.0019} \frac{12.56 \cdot 4 \cdot 39.13}{0.8 \cdot 30 \cdot 1.41}} \approx 6.00 \text{ cm}$$

la tensione nell'armatura compressa vale:

$$\sigma'_s = \frac{x - c}{x} \frac{\varepsilon_{cu}}{\varepsilon_{yd}} f_{yd} = \frac{(6 - 4)}{6} \frac{0.0035}{0.0019} 39.13 = 24 \frac{\text{kN}}{\text{cm}^2} = 240 \text{ MPa} < f_{yd}$$

Calcolo del momento resistente:

$$\begin{aligned} M_{rd} &= f_{yd} \cdot [A_s \cdot (d - 0.4x) + A'_s \cdot (0.4x - c)] = \\ &39.13 \cdot [12.56 \cdot (46 - 0.4 \cdot 6.00) + 12.56 \cdot (0.4 \cdot 6.00 - 4)] = 20604 \text{ kNcm} \\ &\approx 206 \text{ kNm} > M_{sd} = 160 \text{ kNm} \end{aligned}$$

VERIFICA POSITIVA

$$k = \frac{x}{d} = \frac{6}{46} = 0.130$$

la rottura avviene nel campo **2a**.

Tabella tondini da Cemento Armato



Diametro mm	Numero barre										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12
	sezione [cm ²]										
6	0,28	0,57	0,85	1,13	1,41	1,70	1,98	2,26	2,54	2,83	3,39
8	0,50	1,01	1,51	2,01	2,51	3,02	3,52	4,02	4,52	5,03	6,03
10	0,79	1,57	2,36	3,14	3,93	4,71	5,50	6,28	7,07	7,85	9,42
12	1,13	2,26	3,39	4,52	5,65	6,79	7,92	9,05	10,18	11,31	13,57
14	1,54	3,08	4,62	6,16	7,70	9,24	10,78	12,32	13,85	15,39	18,47
16	2,01	4,02	6,03	8,04	10,05	12,06	14,07	16,08	18,10	20,11	24,13
18	2,54	5,09	7,63	10,18	12,72	15,27	17,81	20,36	22,90	25,45	30,54
20	3,14	6,28	9,42	12,57	15,71	18,85	21,99	25,13	28,27	31,42	37,70
22	3,80	7,60	11,40	15,21	19,01	22,81	26,61	30,41	34,21	38,01	45,62
24	4,52	9,05	13,57	18,10	22,62	27,14	31,67	36,19	40,72	45,24	54,29
25	4,91	9,82	14,73	19,63	24,54	29,45	34,36	39,27	44,18	49,09	58,90
26	5,31	10,62	15,93	21,24	26,55	31,86	37,17	42,47	47,78	53,09	63,71
28	6,16	12,32	18,47	24,63	30,79	36,95	43,10	49,26	55,42	61,58	73,89
30	7,07	14,14	21,21	28,27	35,34	42,41	49,48	56,55	63,62	70,69	84,82
32	8,04	16,08	21,13	32,17	40,21	48,25	56,30	64,34	72,38	80,42	96,51

Fonti

- **D. M. Infrastrutture Trasporti 14 gennaio 2008** (G.U. 4 febbraio 2008 n. 29 - Suppl. Ord.)
Norme tecniche per le Costruzioni”
- **Circolare 2 febbraio 2009 n. 617 del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti** (G.U. 26 febbraio 2009 n. 27 – Suppl. Ord.)
“Istruzioni per l'applicazione delle 'Norme Tecniche delle Costruzioni' di cui al D.M. 14 gennaio 2008”.
- S.Catata – Materiale didattico
- Università degli Studi Roma Tre – facoltà di Ingegneria: materiale didattico